

浙江机械电热烘箱

生成日期: 2025-10-21

电热烘箱是利用电热丝隔层加热使物体干燥的设备,它适用于比室温高5~300℃(有的高200℃)范围的烘培、干燥、热处理等,灵敏度通常为±1℃。电热烘箱的型号很多,但基本结构相似,般由箱体、电热系统和自动控温系统三部分组成。南京卓鼎加热设备有限公司是专业生产干燥设备,热处理设备以及化工设备的厂家。现已形成以热风循环烘箱-真空电热烘箱-台车烘箱-电热鼓风干燥箱-防爆烘箱-隧道烘箱-原料桶加热烘箱-电机旋转烘箱-网带式干燥机-台车式电阻炉-网带炉-井式电阻炉-砂轮固化炉-变压器固化炉-热风循环炉-箱式电阻炉-双锥回转真空干燥机-大型烘房等十多个系列的产品。公司的产品已广泛应用于航空、机械制造、电力、医药、化工、食品、电子、纺织、冶金、科研等行业。本厂开发了很多具有水平的科技前沿产品,质量可靠,达到同类产品的先进水平,广泛应用于各领域,树立了良好的企业声誉。

电热烘箱用什么加热比较节能?浙江机械电热烘箱

电热烘箱是很常用的干燥设备,这些工业设备很容易出现故障,如果出现以下问题的时候,我们可以先自行判断以下:1.如果电热烘箱无风或风很小:我们应该检查风叶轮是否反转,若反转应把电源线任意两线对换;风叶轮掉下来,应打开烤箱门,取下顶部风叶轮盖板,把风叶轮重新装上去,螺丝旋紧,再盖上盖板;送风马达不转,检查电源是否缺相,缺相应当立即关机检查电源线,或者马达烧坏,应更换马达。2.如果温度长不上:要看看发热管烧坏,应折掉烤箱右边发热管盖板,更换发热管;发热管电源线烧断或接触不良,应重新接线。3.如果温度不下降:要看看电热接触器触头烧坏咬死,电热烘箱电源不能断开,应更换接触器;温度表损坏,应更换;感温线损坏,应更换。

浙江机械电热烘箱电热烘箱哪家性价比高?

高温电热烘箱按照结构分卧式结构和立式结构两种。卧式的主要鼓风高温风机设计在烘箱的侧面,箱体结构为一体比较美观;立式一般使用电器柜侧挂的形式,俗称背包式烘箱。材质的选择,一般医药和洁净车间使用内外要求不锈钢的比较多,一般客户使用外部冷轧板烤漆,内胆可选不锈钢和冷轧板烤漆,根据物料需要选择。大小根据物料的尺寸和个数来算需要空间的大小。高温烘箱温度范畴的选择与使用温度的结合:一般客户按照物料需要使用的温度上浮50℃为标准,电热烘箱的温度是可调节的。南京卓鼎加热设备有限公司是专业生产干燥设备,热处理设备以及化工设备的厂家。现已形成以热风循环烘箱-真空烘箱-台车烘箱-电热鼓风干燥箱-防爆烘箱-隧道烘箱-原料桶加热烘箱-电机旋转烘箱-网带式干燥机-台车式电阻炉-网带炉-井式电阻炉-砂轮固化炉-变压器固化炉-热风循环炉-箱式电阻炉-双锥回转真空干燥机-大型烘房等十多个系列的产品。公司的产品已广泛应用于航空、机械制造、电力、医药、化工、食品、电子、纺织、冶金、科研等行业。本厂开发了很多具有水平的科技前沿产品,质量可靠,达到同类产品的先进水平,广泛应用于各领域,树立了良好的企业声誉。

热风循环电热烘箱具有两大特点:1、烘箱具有内循环功能,热效率高,节约能源。2、利用强制通风作用,烘箱内设有风道,物料干燥均匀。从外观上来说,体积越大,生产能力也会越强,但这一因素并不是决定生产能力的决定性因素,还于电热功率大小、生产物料的特点以及生产大空间等有关,在购买时不能盲目购买,需事前了解企业或生产所需要的要求对照参数进行比对够购买,不能以大小和功能客观判定生产能力,购买成本也越高,生产能力的大小由一些因素构成。热风循环电热烘箱主要适用于工农业生产、科学研究、医疗卫生、化

验室等单位对产品试验品的烘干、加温、热处理之用。注：本机不适用于挥发性、易燃易爆等物品。南京卓鼎加热设备有限公司是专业生产干燥设备，热处理设备以及化工设备的厂家。现已形成以热风循环烘箱-真空烘箱-台车烘箱-电热鼓风干燥箱-防爆烘箱-隧道烘箱-原料桶加热烘箱-电机旋转烘箱-网带式干燥机-台车式电阻炉-网带炉-井式电阻炉-砂轮固化炉-变压器固化炉-热风循环炉-箱式电阻炉-双锥回转真空干燥机-大型烘房等十多个系列的产品。

您了解电热烘箱的保养事项吗？

高温电热烘箱一般电器都带有接地、相序、过载和超温保护功能；随着技术的发展，客户的要求也越来越高，对控制面板的选择也有两类；一类：控制面板使用PLC触摸屏控制，这种比较美观大方，也符合现代化设备，但是价格比较高；另一类为指示灯和机械按钮控制，这种比较普遍，价格相对比较实惠。选择时根据客户的实际需要选择。对于高温电热烘箱控温的选择可以分为三类；一类使用继电器控温，一般对于防爆电器柜使用这类不叫合适；第二类是使用固态继电器控温，也是市场主要使用的控温方式；第三类：使用可控硅控温，这类对于客户要求精度比较高且温度使用跨度比较大的客户比较实用，价格相对贵点。怎么正确对电热烘箱进行保养？浙江机械电热烘箱

电热烘箱的保养与维护。浙江机械电热烘箱

真空电热烘箱真空泵的保养事项为：该系列泵拆：（1）放油；（2）松开进气法兰螺钉，拔出进气管；（3）松开气镇阀法兰螺钉（如有气镇阀），拔出气镇阀；（4）拆下油箱；（5）拆下止回阀开口销，抽出止回阀叶轮；（6）拆除支座与泵连接内六角螺钉，松开泵联轴节紧固螺钉，抽出泵体总成；（7）松开两泵盖螺钉，小心拆下泵盖，抽出高、低转子及旋片；（8）清洗各部件待装；6、该系列泵装配顺序：（1）旋片装上旋片弹簧，插入转子槽内后，将高级转子装入，装上高级泵盖、销、螺钉、键，用手旋转，应无滞阻和明显轻重感觉；（2）参照（1）安装高级转子方法，装上低级转子；（3）装上止回阀部件，调整止回阀头与油孔平面，平启高度为，闭合时，止回阀头应将油孔严密密封，否则容易造成回油；（4）装回排气阀片；（5）将泵体、键、联轴节重新装回支座上；（6）装油箱、装回气镇阀（如有气镇阀）、进气管。

浙江机械电热烘箱

南京卓鼎加热设备有限公司是一家生产型企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。公司是一家私营独资企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供***的产品。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供***的原料桶加热烘箱，电热烘箱，防爆烘箱真空烘箱。卓鼎加热设备自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。